



MAKERBOT NYLON 12 CARBON FIBER | Datenblatt

Kohlefaserbauteile schnell und mühelos erstellen

Nylon 12 Carbon Fiber bietet dank der guten Feuchtigkeitsbeständigkeit das beste 3D-Druckerlebnis für Kohlefaser-verbundwerkstoffe. Erhalten Sie die Spezifikationen, die Sie in der jeweiligen Umgebung benötigen.

ÜBERRAGENDE

FEUCHTIGKEITSBESTÄNDIGKEIT

66 MPA

ZUGFESTIGKEIT

6000 MPA

ZUGMODUL

FEUCHTIGKEITSBESTÄNDIGKEIT

Die überlegene Feuchtigkeitsbeständigkeit von Nylon 12 bedeutet einfacheres Drucken, konsistentere Ergebnisse und Teile, die in einem breiteren Spektrum von Umgebungen eingesetzt werden können.

STEIFIGKEIT

Für Anwendungen, bei denen Teile bei minimaler Biegung ihre Form halten müssen - wie z.B. Kfz-Halterungen oder Prüflinien - bietet Nylon 12 Carbon Fiber ein beeindruckendes Zugmodul von 6000 MPa.

BENUTZERFREUNDLICHKEIT

Kohlenstofffaser ist normalerweise auf eine Handvoll teurer und fortschrittlicher Anwendungen beschränkt. Nylon 12 CF mit dem METHOD macht Carbonfaser für nahezu jede Anwendung für jedermann zugänglich - von einfachen Werkzeugen bis hin zu komplexen Endanwendungsteilen.



TECH SPECS	Imperial	Metric
Max Tensile Strength	9,500 psi	66 MPa
Max Tensile Modulus	870,200 psi	6000 MPa
Heat Deflection Temp @ 0.455 MPa	309° F	154°C

Die Spezifikationen basieren auf den vom Materiallieferanten bereitgestellten Daten. Die tatsächlichen Druckteilspezifikationen können je nach ausgewählter Teilegeometrie und Druckparametern variieren.



KOMPATIBLE DRUCKER

METHOD | METHOD CF | METHOD X



KOMPATIBLE EXTRUDER

METHOD Composite Extruder [1C]

METHOD

INDUSTRIELLER 3D-DRUCK FÜR JEDEN INGENIEUR

Herstellung von Teilen mit fortschrittlichen technischen Materialien auf der Desktop-3D-Druckplattform der nächsten Generation

Powered by:  stratasys

Mehr erfahren auf makerbot.com/method

